

## **Strugarka grubiarka**

### **Opis wyrobu**

Obrabiarka ma być fabrycznie nowa i być przeznaczona do pracy z centralnym lub indywidualnym odciążeniem trocin.

Obrabiarka powinna mieć zwarty korpus konstrukcji spawanej, który gwarantuje dobrą pracę umieszczonych w nim mechanizmów. Pokrywa górna powinna być otwierana i umożliwiającą szybkie i łatwe dojście do wszystkich punktów regulacji i smarowania mechanizmów. Wał nożowy powinien być osadzony na łożyskach tocznych. Walce posuwowe napędzane motoreduktorem poprzez przekładnię łańcuchową. Napęd posuwu związany z falownikiem dzięki czemu regulacja prędkości posuwu odbywa się bezstopniowo. Stół obrabiarki żeliwny prowadzony w pionowych prowadnicach korpusu obrabiarki.

Dla polepszenia bezpieczeństwa pracy obrabiarka powinna posiadać: osłonięte wszystkie elementy obrotowe, zapadki przeciwostrzutowe które chronią obsługę przed odrzutem obrabianego materiału. Silnik napędu głównego powinien posiadać hamulec elektromechaniczny, co pozwala na szybkie zatrzymanie obrabiarki.

Ponadto obrabiarka powinna posiadać: podnoszenie stołu na dwóch kolumnach, odlew stołu żeliwny- stół strugany, dwie regulowane rolki w stole, walec posuwowy segmentowy, płynna regulacja posuwu - na falowniku 4-24 m/min, elektroniczny czytnik podnoszenia stołu.

<b>Dane techniczne</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Wymiar</b>
Parametr		
Maksymalna szerokość strugania	mm	630
Minimalna grubość struganego materiału	mm	3
Maksymalna grubość struganego materiału	mm	250
Maksymalna grubość warstwy struganej	mm	6
Minimalna długość obrabianego materiału	mm	330
Szybkość skrawania	m/s	30
Prędkość posuwu bezstopniowa	m/s	4 ÷ 24
Średnica króćca ssawy odciągu wiórów	mm	160

Prędkość	m/s	24
powietrza	w	
instalacji		
odwiórowania		
Masa obrabiarki	kg	min. 1000